



Kennzeichnung : MULTITEL mobil PTFE – EN 12115:2011 DN SD PN 10 bar

## Beschreibung

Der Multitel ist ein hochtemperaturbeständiger Saug- und Druckschlauch, der in der chemischen, pharmazeutischen, kosmetischen und Lebensmittelindustrie vielseitig einsetzbar ist. Der Multitel erfüllt alle Anforderungen der EN 12115 und ist FDA 21 CFR 177.1550 konform

## Konstruktion

### Innenschicht

PTFE, schwarz phthalatfrei gemäss 1907/2006/CE, glatt, Lebensmittelqualität elektrisch leitfähig

### Druckträger

Spezielle Gewebeeinlagen und verzinkte Strahlspirale, Kupferlitze, (Mindestberstdruck = 4-facher Betriebsdruck)

### Aussenschicht

Schwarz, stoffgemustert, elektrisch leitfähig, abriebfest, ozon- und UV-beständig

## Temperaturbereich

Medienabhängig -40°C bis +150°C

## Anwendungsbereich

Vielseitig einsetzbar in der Pharma-, Chemie-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie, überall dort, wo flexible Schläuche benötigt werden.

## Medien

Beständig gegen Chemikalien und Lösungsmittel. Geeignet für fast alle Chemie- und Mineralölprodukte sowie Lösungsmittel.

## Besonderheiten

FDA-konform (Ref. 177.1550), UPS XXXII class VI, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE, Information zur ATEX-Produktrichtlinie 2014/34/EU: Multitel wurde in Übereinstimmung mit den geltenden Anforderungen geprüft. Labortests bestätigen den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen durch Gas-/Luft-Gemische, Dämpfe oder Nebel (einschl. brennbare Flüssigkeiten) in den Zonen 0, 1, 2 für die Explosionsgruppen IIA, IIB, IIC, und den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen durch Staub/Luft-Gemische in den Zonen 20, 21, 22, für die Explosionsgruppe IIIA, IIIB, IIIC. Die Bescheinigung von einem unabhängigen Labor liegt vor.

| Innen-ø<br>[mm] | Wandstärke<br>[mm] | Biegeradius<br>Min. [mm] | Gewicht<br>[g/m] | Betriebsdruck<br>[bar] | Unterdruck<br>[bar] |
|-----------------|--------------------|--------------------------|------------------|------------------------|---------------------|
| 32              | 6,0                | 115                      | 900              | 10                     | 0.9                 |
| 38              | 6,5                | 140                      | 1220             | 10                     | 0.9                 |
| 50              | 8,0                | 190                      | 1950             | 10                     | 0.9                 |
| 63              | 8,0                | 245                      | 2540             | 10                     | 0.9                 |
| 75              | 8,0                | 330                      | 2950             | 10                     | 0.9                 |
| 100             | 8,0                | 475                      | 3820             | 10                     | 0.8                 |